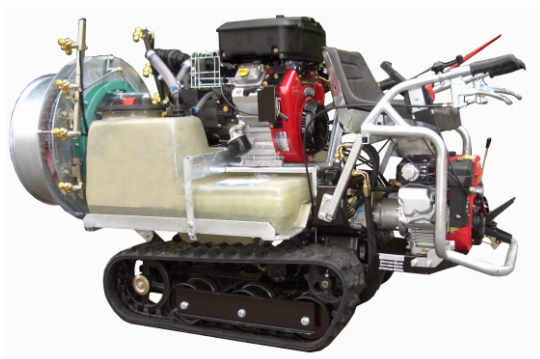


# TP 480H CON SEDILE



## TRASPORTATORE CINGOLATO

**Motore** Robin EX 21 (CV 7).

**Trasmissione** idrostatica montata su riduttore a bagno d'olio.

**Sterzo** meccanico con disinnesto e freni a bagno d'olio.

**Stegole.**

**Sedile** di guida.

**Leva di sicurezza** per blocco rapido della macchina.

**Pedale** per avanzamento

**Tensione cingolo** a molla.

**Rulli** montati su boccole in nylon e con perni sfilabili.

**Trazione** con cingoli in gomma.

**Pianale** di carico mm. 1000x750x250 con ribaltamento idraulico

**Dimensioni totali d'ingombro** mm. 1800x750x900 (senza atomizzatore).

**Peso:** KG 280 (senza atomizzatore).

**Portata** KG. 500.

**Velocità** da 0 a 5 Km./h con variazione graduale.

**Trattamento cataforesi su tutte le parti metalliche.**

### ATOMIZZATORE

**Portata d'aria** ca. 18.000 mc/ora, cisterna in vetroresina da 150 litri.

**8 getti in ottone** a due emissioni con valvola antigoccia con membrane, i getti sono regolabili sul portagetti.

**Chiusura** getti supplementare.

**Motore** Briggs & Stratton 16HP303

**Pompa** a 3 membrane flangiata (40 bar) direttamente al motore.

**Moltiplicatore** ad una velocità più folle.

**Agitatore** idraulico.

**Filtro** di pressione con retrolavaggio.

**Filtro** di aspirazione.

**Attacco** per tubo alta pressione.

**Centralina** di comando con valvola di pressione.

**Dimensioni di ingombro:** mm. 1900X720X860. (con trasportatore)